

Cappa autonoma d'appoggio completa di motore e carboni attivi

Ventless extractor hood with motor and activated carbon filters

Hotte autonome d'appui avec moteur et filtres à charbon actif

Autonome Dunstabzugshaube mit Motor und Aktivkohlefiltern

Campana autónoma apoyada con motor y filtros de carbón activo



14100927

CAPPA AUTONOMA CA - LEONARDO 550/6 | LEONARDO 600/6



Caratteristiche e vantaggi

- Senza canna fumaria
- Assorbimento di fumi e odori fino al 95%
- Contatore con avviso automatico di manutenzione filtri
- Sistema di filtraggio certificato
- Filtri lavabili

Characteristics and advantages

- Without a chimney
- Smoke and odor absorption up to 95%
- Hour meter with automatic filter maintenance alert
- Certified filtration system
- Washable filters

Caractéristiques et avantages

- Sans conduit d'évacuation
- Absorption des fumées et des odeurs jusqu'à 95%
- Compteur horaire avec alerte automatique pour l'entretien des filtres
- Système de filtration certifié
- Filtres lavables

Merkmale und Vorteile

- Ohne externe Abluft
- Absorption von Rauch und Gerüchen bis zu 95%
- Betriebsstundenzähler mit automatischer Meldung zur Filterwartung
- Zertifiziertes Filtersystem
- Waschbare Filter

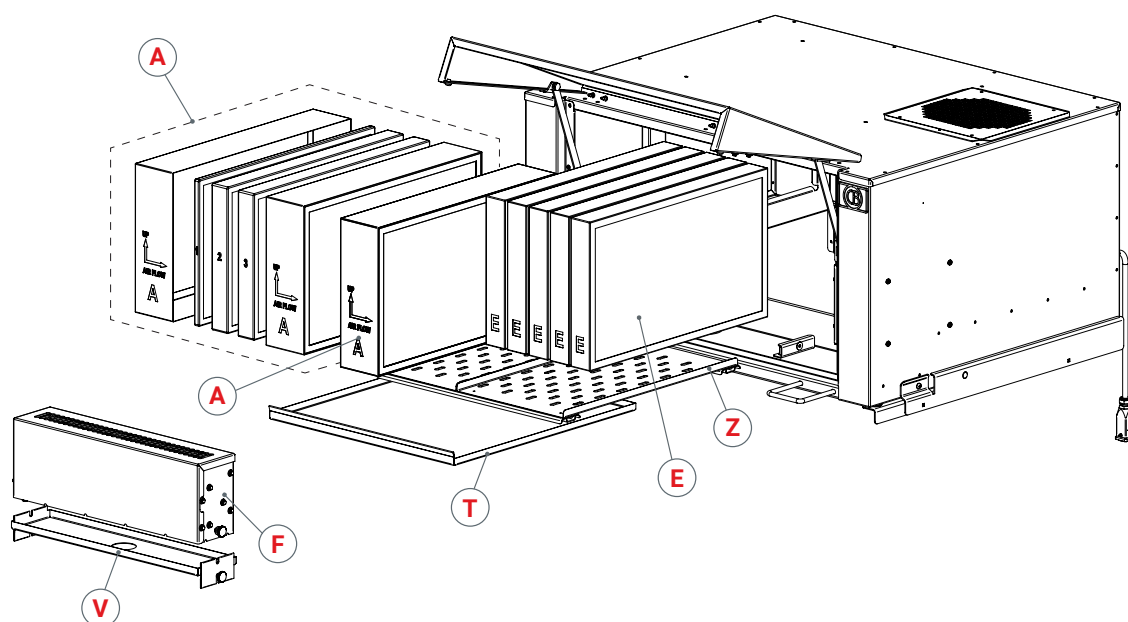
Características y ventajas

- Sin conducto de humos
- Absorción de humos y olores hasta el 95%
- Contador de horas con aviso automático para el mantenimiento de los filtros
- Sistema de filtrado certificado
- Filtros lavables

Modello Model Modèle Modell Modelo	Larghezza Width Largeur Breite Anchura	Profondità Depth Profondeur Tiefe Profundidad	Altezza Height Hauteur Höhe Altura	Portata motore Motor airflow capacity Débit d'air du moteur Motor-Luftförderleistung Caudal del motor	Tensione Voltage Tension Spannung Voltaje	Potenza Power Puissance Leistung Potencia	Peso Weight Poids Gewicht Peso
LEONARDO 550/6	995 mm	710 mm	425 mm	400 m³/h	230V~ (50/60 Hz)	180 W	80 Kg
LEONARDO 600/6	995 mm	710 mm	425 mm	400 m³/h	230V~ (50/60 Hz)	180 W	80 Kg

Info tecnica

Technical info / Infos techniques
Technische Info / Info técnica



F Filtro a labirinto

Filtro che ha una durata illimitata ed è pensato per trattenere notevoli quantità di vapore acqueo e/o oleoso. Questo, una volta estratto, può essere lavato con acqua e detersivi vari (specifici per il trattamento del grasso).

V Vaschetta raccogli condensa

Posta a completamento del filtro a labirinto, raccoglie la condensa generata dai vapori trattenuti durante la prima fase di filtraggio.

A Filtri a rete metallica

3 filtri meccanici a maglia metallica, ciascuno composto da 3 sotto-filtri (A1, A2 e A3), che, mediante processi di intercettazione e collisione, trattengono le particelle più grossolane. Questi, costituiscono la seconda fase del sistema filtrante e sono divisi in tre livelli progressivi di finezza.

E Filtri a carboni attivi

5 filtri che eliminano gli odori più persistenti e rimuovono gli eventuali residui, ovvero le sostanze non intercettate durante le prime fasi di filtraggio.

T Vaschetta raccogli grassi

Z Telaio filtri inferiore

F Labyrinth filter

Filter with an unlimited service life, designed to retain large quantities of water vapor and/or oily vapors. Once removed, it can be washed with water and various detergents (specifically designed for grease treatment).

V Condensate collection tray

Located downstream of the labyrinth filter, it collects the condensate generated by the vapors retained during the first filtration stage.

A Metal mesh filters

3 mechanical metal mesh filters, each consisting of 3 sub-filters (A1, A2 and A3), which retain larger particles through interception and collision mechanisms. They form the second stage of the filtration system and are divided into three progressive levels of filtration fineness.

E Activated carbon filters

5 filters that eliminate the most persistent odors and remove any residual substances not captured during the initial filtration stages.

T Grease collection tray

Z Lower filter frame

Info tecnica

Technical info / Infos techniques
Technische Info / Info técnica

F Filtre à labyrinthe

Filtre à durée de vie illimitée, conçu pour retenir de grandes quantités de vapeur d'eau et/ou de vapeurs grasses. Une fois extrait, il peut être lavé à l'eau avec différents détergents (spécifiques pour le traitement des graisses).

V Bac de récupération des condensats

Placé à la suite du filtre à labyrinthe, il recueille les condensats générés par les vapeurs retenues pendant la première phase de filtration.

A Filtres à maille métallique

3 filtres mécaniques à maille métallique, composés chacun de 3 sous-filtres (A1, A2 et A3), qui retiennent les particules les plus grossières grâce aux mécanismes d'interception et de collision. Ils constituent la deuxième phase du système de filtration et sont répartis en trois niveaux progressifs de finesse de filtration.

E Filtres à charbon actif

5 filtres qui éliminent les odeurs les plus persistantes et suppriment les éventuels résidus, c'est-à-dire les substances non retenues pendant les premières phases de filtration.

T Bac de récupération des graisses

Z Châssis inférieur des filtres

F Labyrinthfilter

Filter mit unbegrenzter Lebensdauer, ausgelegt zur Rückhaltung großer Mengen an Wasser- und/oder Fettdämpfen. Nach dem Ausbau kann er mit Wasser und geeigneten Reinigungsmitteln (speziell für Fett) gewaschen werden.

V Kondensatauffangschale

Sie befindet sich im Anschluss an den Labyrinthfilter und sammelt das Kondensat, das durch die während der ersten Filtrationsphase zurückgehaltenen Dämpfe entsteht.

A Metallgitterfilter

3 mechanische Metallgitterfilter, die jeweils aus 3 Unterfiltern (A1, A2 und A3) bestehen und durch Abscheidungs- und Kollisionsmechanismen die gröberen Partikel zurückhalten. Sie bilden die zweite Stufe des Filtersystems und sind in drei aufeinanderfolgende Feinheitsstufen unterteilt.

E Aktivkohlefilter

5 Filter, die besonders hartnäckige Gerüche beseitigen und mögliche Rückstände entfernen, d. h. Stoffe, die während der ersten Filtrationsphasen nicht abgeschieden wurden.

T Fettauffangschale

Z Unterer Filterrahmen

F Filtro de laberinto

Filtro de duración ilimitada, diseñado para retener grandes cantidades de vapor de agua y/o vapores grasos. Una vez extraído, puede lavarse con agua y distintos detergentes (específicos para el tratamiento de grasas).

V Bandeja de recogida de condensados

Situada a continuación del filtro de laberinto, recoge los condensados generados por los vapores retenidos durante la primera fase de filtración.

A Filtros de malla metálica

3 filtros mecánicos de malla metálica, cada uno compuesto por 3 subfiltros (A1, A2 y A3), que retienen las partículas más gruesas mediante mecanismos de intercepción y colisión. Constituyen la segunda fase del sistema de filtrado y están divididos en tres niveles progresivos de finura de filtración.

E Filtros de carbón activo

5 filtros que eliminan los olores más persistentes y retiran los posibles residuos, es decir, las sustancias no retenidas durante las primeras fases de filtración.

T Bandeja recogedora de grasas

Z Bastidor inferior de los filtros